

Ar varu pārklāta cieta stieple, ko izmanto MAG metināšanai karbonizējamiem vai cinkotiem zema sakausējuma tēraudiem. To ieteicams izmantot vispārējā būvniecībā, automobiļu rūpniecības detaļu ražošanā, spiedtvertņu ražošanā un kuģu būvē. Ar šo stiepli var iegūt augstas kvalitātes metinājumus tēraudiem ar dažādu oglekļa saturu.

Klasifikācija

AWS 5.18: ER 70S-2

EN ISO 14341-A : G42 2 M G2Ti

G 38 2 C C2Ti

Pielietojums

- Vispārējā būvniecība,
- Automobiļu rūpniecība,
- Spiediena tvertņu ražošana,
- Kuģubūve.

Šo izstrādājumu priekšrocības

- Augstas kvalitātes metināšana.
- Lieliskas gruntēšanas īpašības.
- Ļoti zems metināšanas smidzināšanas līmenis.
- Metināšana visās pozīcijās.

Ķīmiskās īpašības

C %	Si %	Mn %	Ni %	Mo %	Cr %	V %	Zr %	Al %
0,06	1,10	0,50	0,012	0,012	0,15	0,10	0,09	0,10

Mehāniskās īpašības

Re	Rm	A 5 d	KV 20°C	KV - 20°C
440 Mpa	520 Mpa	28 %	130 J	70 j

Ieteikumi

Ø vada (mm)	0,6	0,8
spriegums (V)	15 ▶ 26	16 ▶ 28
strāva (A)	50 ▶ 180	60 ▶ 200

Aizsardzība pret gāzi saskaņā ar EN ISO 14175
100% CO₂ (C1) vai argona/ CO₂ maisījums (M21, 8 < 20% CO₂)



Iepakojums

Spoles tips			Stieples diametrs (mm)			
Svars (kg)			Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 1,0	Ø 1,2
5	S200	—	086760	086777	—	—