

Piedevas stieple oglekļa tēraudu un mangāna oglekļa tēraudu metināšanai bez gāzes. To galvenokārt izmanto plāniem metāla gabaliem (< 5 mm). Šis stieples veids ir labi piemērots cinkotiem materiāliem. Tomēr tā nav ieteicama, ja spiediens ir augsts.

Klasifikācija

AWS A5.20: E71T-GS
EN ISO 17632-A: T 42 Z W N 1 H15

Pielietojums

- Vispārējā būvniecība,
- Metāla karkass,
- Kuģu būve,
- Ieguves rūpniecība,
- Lauksaimniecības būvniecība un uzturēšana,
- Cisternas un katli.

Priekšrocības

- Metināšana visās pozīcijās.
- Homogēns pārklājums.
- Zems izvirzījumu līmenis.

Polaritāte

DC -

Ķīmiskās īpašības

C %	Mn %	Si %	S %	P %	Al %
0,17	0,90	0,38	0,008	0,014	1,40

Mehāniskās īpašības

Re	Rm	A 5 d
450 Mpa	560 Mpa	23 %.



S100

S200 - S300

Iepakojums

Stieples ruļļa tips			Stieples diametrs (mm)		
svars (kg)	⌀	⌀	Ø 0,9	Ø 1,0	Ø 1,2
0,9	S100	—	086104	—	—
4,5	S200	—	086265	086623	086630
15	S300	—	—	086388	086395