

Cietā vara stieple oglekļa, zema sakausējuma un neleģētā tērauda metināšanai ar gāzes aizsegu. Tās lieliskās mehāniskās īpašības padara to piemērotu visdažādākajiem pielietojumiem tērauda konstrukcijās.

Klasifikācija

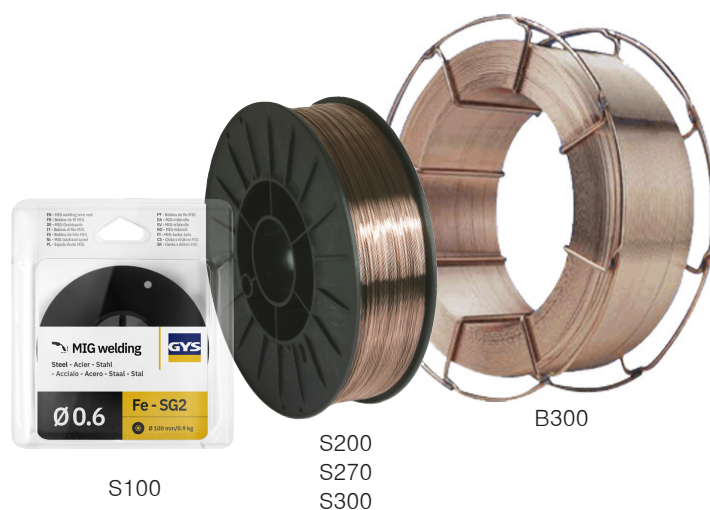
AWS 5.18 : ER 70S-6
EN ISO 14341-A : G46 4 M21 3Si1 / G 42 3 C1 3Si1
DIN 8559 : SG2

Pielietojums

- Automobiļu būve,
- Dzelzceļa būve,
- Kuģu būve,
- Vispārējā būvniecība.
- Cisternas, katli

Šo izstrādājumu priekšrocības

- Lieliskas triecienizturības īpašības.
- Augsta loka stabilitāte pie lielām strāvām.
- Laba stieples izturība pret koroziju.
- Metināšana visās pozīcijās.



Polaritāte

DC +

Ķīmiskās īpašības

C %	Mn %	Si %	S %	P %	Cu %
0,07	1,40	0,80	0,012	0,012	0,10

Mehāniskās īpašības

Re	Rm	A 5 d	KV 20°C	KV -20°C	KV -40°C
470 Mpa	560 Mpa	26%	150 J	90 J	50 J

Ieteikumi

Ø stieples (mm)	0,8	1,0	1,2
biezums (mm)	< 5	6 ▶ 8	8 ▶ 12
spriegums (V)	16 ▶ 28	17 ▶ 32	18 ▶ 34
strāva (A)	60 ▶ 200	80 ▶ 260	▶ 100 360

Aizsardzība pret gāzi saskaņā ar EN ISO 14175
100% CO₂ (C1) vai maisījums Argons / CO₂ (M21, 8 < 20% CO₂)

Iepakojums

Spoles tips			Stieples diametrs (mm)			
svars (kg)	⊗	⊙	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 1,0	Ø 1,2
0.9	S100	—	086593	086609	—	—
5	S200	—	086111	086128	086135	—
15	S270	—	—	086227	086234	086241
	S300	—	086166	—	—	—
18	—	B300	—	086272	086289	086296