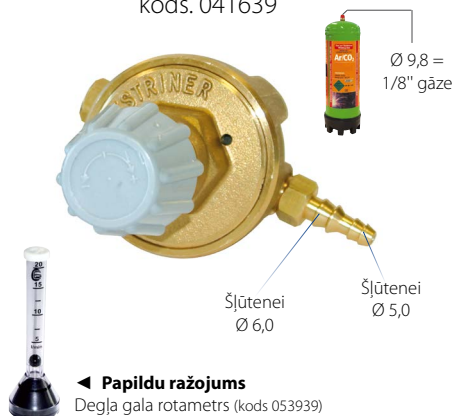


1-DIY

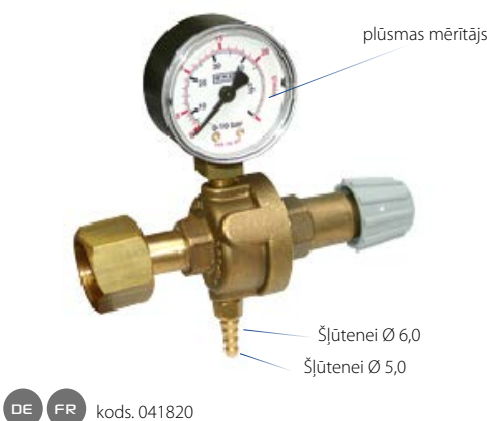
Regulators vienreizlietojamām gāzes pudelēm (bez plūsmas vai spiediena rādītāja)

kods. 041639



2. Profesionālā

Regulators ar vienu manometru 0 > 12 L/min.



Regulators ar dubulto manometru 0 > 15 L/min.

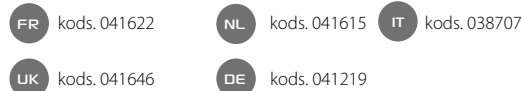


3. Rūpnieciskais - standarta



Regulators ar dubulto gabarītu 30L

2 mērinstrumenti ir pārklāti ar elastīgu gumijas pārklājumu, kas nodrošina maksimālu aizsardzību.



4-INDUSTRIAL - Augstas specifiskācijas (3 in 1)

OPTIMAPRO regulators ar vienu plūsmas mērītāju 30L/min

Spiediena mērītājs Pudeles spiediens

Regulators

Regulē gāzi pudelē, lai nodrošinātu kalibrētu izejas spiedienu 3,5 bāri.

Ieguvumi :

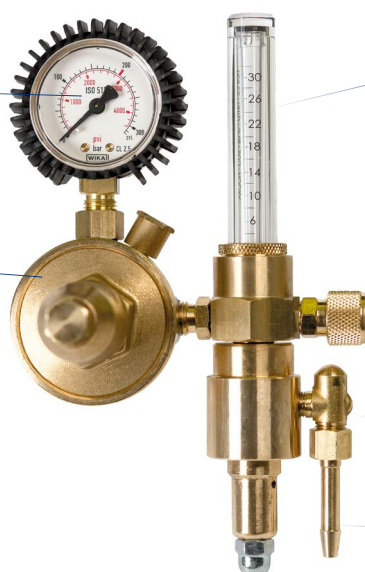
Ietaupiet degvielu:

Līdz 70 %, kad tiek uzkurināta (āmurs)

Līdz 30 % metināšanas laikā (TIG)

- Ierobežojiet caurumu veidošanos

- Precīza plūsmas regulēšana.



Rotametr

Tas ļauj palielināt plūsmas precizitāti. Ar gradāciju no 0 līdz 30 l/min.

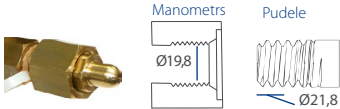
Gāzes taupītājs

Ierobežojas gāzes spiediens, jo īpaši, ja tiek veikta gruntēšana.



Savietojamība ar pudelēm

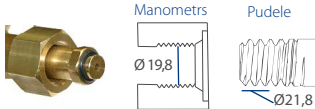
FR



Savietojamība Francija

Alžīrija	Libāna	Kongo
Angola	Maroka	Mali
Spānija	Portugāle	Beļģija
Francija	Gabona	Gvineja
Grieķija	Kotdivuāra	
Sīrija	Senegāla	
Tunisija	Čada	
Sudāna	Mauritānija	

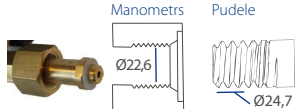
DE



Savietojamība Vācija

Vācija	Maķedonija
Austrija	Melnkalne
Bosnija un H.	Polija
Horvātija	Serbija
Ungārija	Slovēnija
Izraēla	Koreja
Šveice	Čehija, Republika

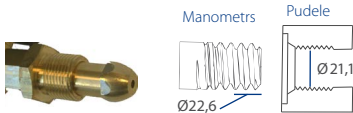
NL



Savietojamība Nīderlande

Somija
Nīderlande
Zviedrija
Dānija
Norvēģija

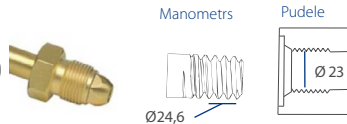
UK



Savietojamība Apvienotā Karaliste

Dienvīdāfrika	Indonēzija	Malaizija
Saūda Arābija	Irāka	Malta
Bruneja	Īrija	Jaunzēlande
Ēģipte	Jordānija	Nigērija
United Arābu Emirāti	Kuveita	Pakistāna
Honkonga	Libērija	Peru
Indija	Lībija	Apvienotā Karaliste
Singapūra	Šrilanka	Vjetnama
Jemena		

IT

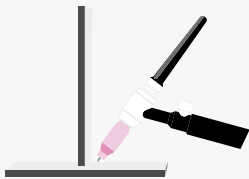


Savietojamība Itālija

Italia	Bulgārija
Beļģija	Polija
Nīderlande	Apvienotie Arābu Emirāti
Austrija	Rumānija

Vai zinājāt?

Aizsarggāzes izvēle un gāzes plūsmas regulēšana ir ļoti svarīga metināšanas kvalitātei. Pārāk maza gāzes plūsma neizspiedīs apkārtējo gaisu (gaisa jonizācija). Pārāk liels gāzes plūsmas ātrums radīs nevēlamas turbulences.



Tradicionālais gāzes patēriņš

Metināmās zonas horizontālais stūra stāvoklis bloķē gāzi, kas pakāpeniski izplūst no katras detaļas puses.



+ 30 % lielāks gāzes patēriņš

Atvērtā vai plakana stūra pozīcijā gāze izplūst uz visām pusēm un tādējādi ir mazāk lokalizēta metināmajā zonā. Tāpēc ir jāpalielina plūsmas ātrums.

